

ICS 29.140.10
K 74



中华人民共和国国家标准

GB/T 19148.1—2008
代替 GB 19148.1—2003

GB/T 19148.1—2008

灯座的型式和尺寸 第 1 部分：螺口式灯座

Types and dimensions of lampholder—Part 1: Screw lampholder

(IEC 60061-2:2004, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 2: Lampholders, MOD)

中华人民共和国
国家标准
灯座的型式和尺寸
第 1 部分：螺口式灯座
GB/T 19148.1—2008

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2008 年 8 月第一版 2008 年 8 月第一次印刷

*
书号: 155066·1-32112 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



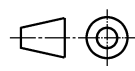
GB/T 19148.1—2008

2008-04-29 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

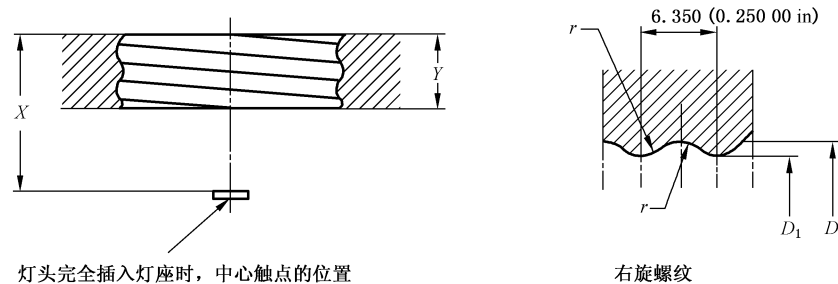
E39 灯座



1/1

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸。
关于 E39 灯头,见 GB/T 1406.1-7004-24A。



- (1) 尺寸 X 值测量应至螺口圈圈的螺纹部分的顶端。
- (2) 对于某些应用,例如道路照明,灯座设计时增强灯头啮合的特性,所以在符合检验要求的条件下允许在螺口圈圈上综合考虑尺寸 D 和 D₁ 的均匀度。
- (3) 该尺寸由理论螺纹剖面得出,仅用于量规设计,不用于灯座检验。

检验:各种型号的 E39 螺口灯座的尺寸都应符合 GB/T 1483.1-7006-24D,7006-24E 和 7006-26 所示量规的检验要求。

装有增强灯头螺口圈啮合特性的灯座应符合下述规定条件的检验要求:

- 应能插入一个最大的扭矩检验规,见 GB/T 1483.1-7006-24F。施加的扭矩应不超过 4 N·m;
- 在移除最大扭矩规的过程中,施加的扭矩应不超过 4 N·m;
- 应能插入一个最小的扭矩检验规,见 GB/T 1483.1-7006-24G。施加的扭矩应不超过 0.6 N·m;
- 在移除最小扭矩的过程中,施加的扭矩应不超过 0.6 N·m。

量规尺寸的计算以带有触点的螺旋口圈灯座的设计为基础。

尺寸	最小值	最大值
D(2)	39.66	40.06
D ₁ (2)	37.12	37.52
X(1)	25.40	30.10
Y	12.70	—
r(3)	2.301	

GB/T 19148.1-7005-24A-3

前 言

GB/T 19148《灯座的型式和尺寸》共分为 5 个部分:

- 第 1 部分:螺口式灯座;
- 第 2 部分:插脚式灯座;
- 第 3 部分:预聚焦式灯座;
- 第 4 部分:杂类灯座;
- 第 5 部分:卡口式灯座。

本部分为 GB/T 19148 的第 1 部分。

本部分修改采用 IEC 60061-2:2004《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 2 部分:灯座》(3.32 版)的英文版。

本部分与 IEC 60061-2:2004(3.32 版)的英文版中有关螺口式灯座的型式和尺寸部分在技术内容上完全一致。

本部分中有关 E12、E17、E26 和 E39 灯座的技术内容,仅供生产、销售、检验等部门出口时使用,但因安全、互换性等因素在我国不准使用。

同时将该国际标准的表述改为适合我国标准的表述。为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的“,”;
- c) 删除国际标准的前言。

本部分代替 GB 19148.1—2003《螺口式灯座的型式和尺寸》。

本部分与 GB 19148.1—2003 相比主要差异如下:

- 保留了原 GB 19148.1—2003 全部灯座的技术内容;
- 新增了 E11、E26、E26d 和 E39 灯座的技术内容。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国照明电器标准化技术委员会(SAC/TC 224)归口。

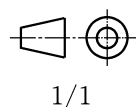
本部分主要起草单位:金坛市华泰电器有限公司、北京电光源研究所。

本部分主要起草人:夏锁荣、赵秀荣、江姗。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 19148.1—2003。

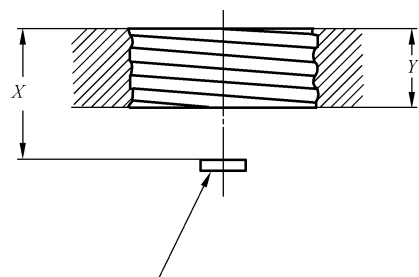
E26 灯座



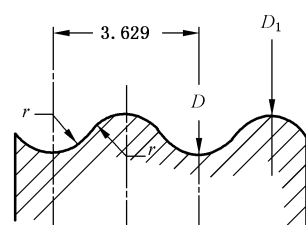
灯座的型式和尺寸 第 1 部分:螺口式灯座

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸。
关于 E26 灯头,见 GB/T 1406.1-7004-21A。



灯完全插入灯座时,中心触点的位置



右旋螺纹

北美的 E26 灯座仅为使用 E26/24 灯头的灯设计。装有 E26/25 灯头的灯不准插入,因为插进后会损害防意外接触的安全性。

日本的 E26 灯座仅为使用 E26/25 灯头的灯设计。因此如果用 E26/24 灯头的灯可能导致接触性问题。

- (1) 尺寸 X 的测量应至螺旋口圈圈的螺纹部分的顶端。
- (2) 该尺寸根据理论螺纹剖面得出,仅用于量规设计,不用于灯座的检验。

检验:E26 灯座应采用 GB/T 1483.1-7006-25B,7006-26A,7006-25J 所示量规进行各项检验。

尺寸	最小值	最大值
D	26.48	—
D_1	24.80	25.07
$X(1)$	17.07	19.05
Y	7.0	—
$r(2)$	1.191	

1 范围

本部分规定了螺口式灯座的型式和尺寸。
本部分适用于螺口式灯座的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19148 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1406.1 灯头的型式和尺寸 第 1 部分:螺口式灯头(GB/T 1406.1—2008,IEC 60061-1:2005,Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 1:Lamp caps,MOD)

GB/T 1483.1 灯头、灯座检验量规 第 1 部分:螺口式灯头、灯座的量规(GB/T 1483.1—2008,IEC 60061-3:2004,Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 3:Gauges,MOD)

GB/T 21098 灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 4 部分:导则及一般信息(GB/T 21098—2007,IEC 60061-4:2004,IDT)

3 型式和尺寸

灯座的型号应符合 GB/T 21098 的规定。